

# アルファテック220H (S/W)

アルファテック220Hは、乾燥面の接着はもとより濡れたコンクリートにも優れた接着性を示すエポキシペースト材です。施工性に優れ、ダレがなくローラー塗り作業が容易で、コンクリートの不陸修正・欠損部の修復、型枠シール等に適します。



## 主な特徴

- 接着性 湿潤面硬化でコンクリートを破壊する接着強度を示します。
- 作業性 可使時間が長く、ローラー塗り作業が容易です。
- ノンスランプ性 ダレがないため天井面や壁面での厚塗りが可能です。

## 主な用途

- コンクリートの不陸修正、欠損部の補修。
- コンクリートの断面修復・鋼材の防食。
- 型枠シールや鋼板補強のシール。
- 濡れたコンクリート相互やコンクリートと金属の接着。
- 乾燥及び湿潤したコンクリート・石材・金属・ガラス・ゴム・木材などの接着。

## テクニカルデータ

| 未硬化物の性状 (23℃) |                   |            |                   |            |
|---------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
|               | アルファテック220HS (夏用) |            | アルファテック220HW (冬用) |            |
|               | 主剤                | 硬化剤        | 主剤                | 硬化剤        |
| 主成分           | 変性エポキシ樹脂          | 変性脂肪族ポリアミン | 変性エポキシ樹脂          | 変性脂肪族ポリアミン |
| 外観            | 淡灰色               | 黒色         | 淡灰色               | 黒色         |
| 外観(混合)        | 灰色                |            | 灰色                |            |
| 混合比(重量)       | 2                 | 1          | 2                 | 1          |
| 粘度(混合)        | ダレ認めず             |            | ダレ認めず             |            |
| 比重            | 1.45±0.1          |            | 1.45±0.1          |            |
| 可使時間          | 50分               |            | 30分               |            |

| 硬化物の性状             |                   |            |             |              |              |
|--------------------|-------------------|------------|-------------|--------------|--------------|
| 試験項目               | 単位                | 試験方法       | 養生条件        | 物性値          |              |
|                    |                   |            |             | アルファテック220HS | アルファテック220HW |
| 圧縮強度               | N/mm <sup>2</sup> | JIS A 6024 | 23°C×7日     | 40           | 40           |
| 圧縮弾性率              | N/mm <sup>2</sup> | JIS K 7181 | 23°C×7日     | 1500         | 1500         |
| 曲げ強度               | N/mm <sup>2</sup> | JIS K 7171 | 23°C×7日     | 15           | 15           |
| 引張強度               | N/mm <sup>2</sup> | JIS K 7161 | 23°C×7日     | 13           | 13           |
| 接着強度               | N/mm <sup>2</sup> | JIS A 6024 | 23°C×7日(乾燥) | 6 以上         | 6 以上         |
|                    |                   |            | 23°C×7日(湿潤) | 3 以上         | 3 以上         |
| 引張剪断接着強度<br>(鋼材相互) | N/mm <sup>2</sup> | JIS K 6850 | 23°C×7日     | 15 COF       | 15 COF       |
| 付着強度               | N/mm <sup>2</sup> | JHS 412    | 23°C×7日     | 2 CF         | 2 CF         |
| 線収縮率               | mm/mm             | ASTM C 531 | 23°C×7日     | 0.0008       | 0.0008       |
| 硬度                 | ショアD              | JIS K 7215 | 23°C×7日     | 80           | 80           |
| 収縮率                | %                 | JIS A 6024 | 20°C×7日     | 0.6          | 0.6          |

※MF:セメントモルタル破壊 CF:コンクリート破壊 COF:接着剤破壊  
 ※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり、保証値ではありません。

## 容器形態

10.0kg/6.8Lセット  
 主剤 6.7kg (角缶)  
 硬化剤 3.3kg (角缶)

## 使用方法

- ① 表面処理 : 施工面のレイタンス・汚れ・塗装などを除去して下さい。
- ② 脱脂 : 溶剤で油分を拭き取って下さい。
- ③ 計量・混合 : 主剤・硬化剤を別々のヘラで重量比に従い必要量を取り出し、混合にムラがないよう充分に練り合わせて下さい。
- ④ 塗布 : ローラーなどで塗りムラがないよう塗布して下さい。

※製品改良のため、予告なく記載事項を変更することがあります。

## 注意事項

- ・直接皮膚に接触すると、カブレを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたっては、SDSをお読みください。

**アルファ工業株式会社**  
**ALPHA KOGYO KK**

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550  
 URL: <http://www.alpha-kogyo.com> / E-mail: [alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp](mailto:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp)  
 1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA, 230-0045 JAPAN  
 神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282  
 6-3-3 ASHIHARATOURI, HYOGO-KU, KOUBE-SI, 652-0082 JAPAN