



## 鋼材用エポキシ接着剤

# アルファテック480

アルファテック480は、特別に変性したエポキシ樹脂をベースに、変性ポリアミンを配合した無溶剤タイプの低粘度な接着剤です。鋼材に対する高い接着力と塗布性能に優れるため、鋼材の防食塗装の下塗りや鋼構造物のエポキシグラウディングの下地塗装などに優れた機能を発揮します。

### アルファテック480の 主な特徴

1. **接着性:** 鋼材に対する高い接着力とエポキシグラウトの被接着性に優れた物性を示します。
2. **作業性:** 低粘度かつダレにくいいため、刷毛塗りや吹付けが容易です。
3. **安全性:** 無溶剤で揮発成分を含まず安全作業ができます。

### アルファテック480の 主な用途

1. 機械装置のエポキシグラウディングの接着プライマー。
2. 鋼構造物のエポキシグラウディングの接着プライマー。
3. 鋼材防蝕塗装の下塗り。
4. 鋼材・鋳鉄・ステンレス・アルミ・銅・石材・セラミック・ガラス・ゴムなどの接着。

## 1. テクニカルデータ

### i) 未硬化物の性状 (20°C)

試験項目	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
混合比 (重量)	100	35
(容量)	100	40

試験項目	試験方法	主剤	硬化剤	混合液
比重	JIS K 6833	1.15±0.05	1.01±0.05	1.11±0.05
粘度 (mPa·s)	JIS K 6833	750±100	200±50	500±100
可使時間	温度上昇法	40 分		
指触乾燥時間		12 時間		

## ii) 硬化物の性状

試験項目	試験方法	養生条件	単位	物性値
引張強度	JIS K 7113	20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	8
引張剪断接着強度 (鋼材相互) (鋼材相互) (鋼材相互)	JIS K 6850	20°C × 1日	N/mm <sup>2</sup>	3
		20°C × 3日		8
		20°C × 7日		12
		20°C × 14日		13
伸び率	JIS K 7113	20°C × 7日	%	20

\* 本記載の物性は当社研究所で採取した代表試験結果であり、保証値ではありません。

## 2. 梱包形態 (3. 4kg/3Lセット)

主 剤 : 2. 5kg (4L丸缶)

硬化剤 : 0. 9kg (1L丸缶)

3. 塗付量 15~30m<sup>2</sup>

## 4. 使用方法

- ①下地処理 ●塗布面の錆・塗装・油分等を除去してください。  
●塗装面にブラスト・サンディング等でアンカーパターンを形成してください。  
●粉塵を除去してください。
- ②混 合 ●主剤と硬化剤を100:40(容量比)で計量、混合し空気の巻き込みに注意して充分に  
攪拌してください。  
●一度に混合する量は可使時間内に使い切れる量としてください。
- ③塗 付 ●塗り残しや液ダレがないよう均一に塗付して下さい。  
●接触乾燥時間(20°C/12時間)内はシートで防塵養生してください。

## 6. 取扱上の注意

- ・直接皮膚に接触すると、カブレを生じることがありますので、取り扱いに注意してください。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸と水で洗い流してください。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、速やかに医師の診察を受けてください。
- ・使用にあたっては、MSDSをお読みください。

※製品改良のため、予告なく記載事項を変更することがあります。

(REV-09 08.02.05)

**アルファ工業株式会社**  
**ALPHA KOGYO KK**

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL: 045-500-0500 FAX: 045-500-0550  
URL : <http://www.alpha-kogyo.co.jp> / E-mail : [alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp](mailto:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp)  
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA, 230-0045 JAPAN  
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通 6-3-3 TEL: 078-681-7051 FAX: 078-671-2282  
6-3-3 ASHIHARATOURI, HYOGO-KU, KOUBE-SHI, 652-0882 JAPAN