

金属補修用高強度エポキシペースト

アルファテック250A

日本水道協会規格(JWWA)適合

アルファテック250Aは、特別に変性したエポキシ樹脂をベースに高品質なメタルパウダーを配合した金属補修用の高機能なエポキシペーストです。

高い強度と耐久性に優れるため鋳造品の腐食や摩耗の補修に優れた効果を発揮します。

アルファテック250Aの 主な特徴

- 耐食・耐摩耗性:** 高い機械強度と優れた耐食、耐摩耗性能を示します。
- 耐久性:** 耐水・耐油・耐薬品性に優れ、熱ショックや繰り返しの荷重にも優れた耐久性を示します。
- 接着性:** 異種金属の接着や石材、セラミック、ガラス、ゴム等に高い接着性能を示します。
- 機械加工性:** 切削、穿孔、ネジ切り、研磨等の機械加工性に優れます。
- 安全性:** JWWA K 143規格相当製品です。
※日本水道協会規格 JWWA K 143
(水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装に関する規定)

アルファテック250Aの 主な用途

- ポンプケーシング等の鋳造物の腐食や摩耗の補修。
- ディーゼルエンジン、ガス・スチームタービン、コンプレッサ等の冷却ジャケットや水系配管の腐食補修。
- 鋼材、鋳鉄、鋳鋼、ステンレス、アルミ、銅等の金属や石材、セラミック、ガラス、コンクリート、ゴム等の接着。

1. テクニカルデータ

i) 未硬化物の性状 (23°C)

試験項目	試験方法	主剤	硬化剤	混合液
比重	比重計	2.3±0.1	1.8±0.1	2.0±0.1
混合比 (重量)		10	8	
(容量)		1	1	
可使時間		30分		

ii) 硬化物の性状

試験項目	試験方法	養生条件	単位	物性値
比重	JIS K 6911	23°C × 7日	—	2.0
圧縮強度	JIS K 7208	23°C × 1日 23°C × 7日	N/mm ²	40 85
圧縮弾性率	JIS K 7208	23°C × 7日	N/mm ²	4500
曲げ強度	JIS K 7203	23°C × 7日	N/mm ²	45
引張強度	JIS K 7113	23°C × 7日	N/mm ²	30
硬度	ASTM D 224	23°C × 7日	ショア-D	85
引張剪断接着強度 (対鋼材)	JIS K 6850	23°C × 7日	N/mm ²	20
圧縮剪断接着強度 (対コンクリート)	JIS K 6852	23°C × 7日	N/mm ²	10 CF
熱膨張係数	ASTM C 531	※	mm/mm°C	0.000065

註) CF: コンクリート破壊

※ (23°C×7日) + (80°C×1日) + (23°C×1日)

*本記載の物性は当社研究所で採取した代表試験結果であり、保証値ではありません。

2. 梱包形態 (500g/250ml セット)

主 剤 : 280g (丸缶)

硬化剤 : 220g (丸缶)

3. 使用方法

- 施工面のホコリ、油分等を除去してください。
- 主剤と硬化剤を1:1(容量比)で計量、混合し均一色になるまで充分に混練してください。
- 一度に混合する量は可使時間内に使い切れる量としてください。
- 施工は5°C以上の環境で行ってください。

4. 取扱上の注意

- ・直接皮膚に接触すると、カブレを生じることがありますので、取り扱いに注意してください。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸と水で充分洗い流してください。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、速やかに医師の診察を受けてください。
- ・使用にあたっては、MSDSをお読みください。

※製品改良のため、予告なく記載事項を変更することがあります。

(REV-11 (09.01.27))

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO KK

横浜本社 〒230-0545 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL: 045-500-0500 FAX: 045-500-0550
URL: <http://www.alpha-kogyo.co.jp> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-2-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA, 230-0545 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通 6-3-3 TEL: 078-681-7051 FAX: 078-671-2282
6-3-3 ASHIHARATOURI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN