

アルファテック250A

アルファテック250Aは、高性能なエポキシ樹脂に高品質なメタルパウダーを配合した、高強度で高耐久な金属用のエポキシペーストです。金属に高い接着性能と衝撃荷重や熱ショックの耐久性に優れることから、鋳鉄製機械や機器の腐食・磨耗・欠損補修、土木・建築鋼構造物の補修と鋼材接着補強などに優れた機能を発揮します。

JWWA K 143(水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法)適合品

主な特徴

- 高い付着・圧縮・曲げ・引張強度と耐食性や耐摩耗性に優れます。
- 繰り返し荷重や熱ショックの耐久性に優れます。
- 切削・削孔・ネジ加工・研磨など機械加工性に優れます。
- 耐候・耐水・耐海水・耐油・耐化学薬品性に優れます。

主な用途

- 鋳鉄製機械や機器の腐食・摩耗・欠損などの補修。
- 土木・建築鋼構造物の腐食補修や鋼材接着補強。
- 鋼材・鋳鋼・鋳鉄・SUS・アルミ・銅など金属の接着。
- 高強度コンクリート・石材・セラミック・ガラス・硬質ゴムなどの接着。

テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)		
アルファテック250A		
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外観色	暗灰色	灰色
外観(混合)	灰色	
混合比(重量)	10	8
比重	2.3±0.1	
可使時間	30分	

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 1日	40
		23°C × 7日	85
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	4500
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	45
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	25
引張せん断接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	15
付着性 (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 7日	1.5 以上
熱膨張係数 (mm/mm/°C)	ASTM C 531	※1	0.000065
硬 度 (ショア-D)	ASTM D 224	23°C × 7日	85

※1 : (23°C × 7日) + (80°C × 1日) + (23°C × 1日)
※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり保証値ではありません。

使用方法

- ①下地処理 : 被着体の錆や塗料・付着物・汚れなどを除去して下さい。
- ②樹脂混合 : 主剤(暗灰色)・硬化剤(灰色)を重量比10:8で必要量取り分け、均一になるまで混合して下さい。
◇一度に混合する量は可使時間内に使いきれの量として下さい。
◇器具に付着したり、はみ出した樹脂は硬化する前にアセトン等有機溶剤で拭き取って下さい。
- ③塗付充填 : 混合後、直ちに被着体に密着するよう塗り付け、表面を平滑にして下さい。

容器形態

【500g / 220ml セット】

主 剤 280g (丸缶)
硬化剤 220g (丸缶)

※製品改良のため予告なく記載事項を変更することがあります。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行って下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横 浜 本 社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神 戸 事 業 所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN