

金属用エポキシ接着剤

アルファテック346

アルファテック346は、金属用の高性能なエポキシ接着剤です。鋼材に高い接着性能と耐久性に優れることから、エポキシセルフレベリングのプライマー、エポキシモルタルやグラウトのプライマー、鋼材の接合接着や異種金属の接着などに優れた機能を発揮します。

主な特徴

- 乾燥面はもとより濡れた金属に高い接着性能を示します。
- 高い機械強度と繰り返し荷重や熱ショックに優れた耐久性を示します。
- 耐候・耐水・耐海水・耐油・耐化学薬品性に優れます。

主な用途

- アルファテック エポキシセルフレベリング・モルタル・グラウトなどの金属用プライマー。
- 金属・コンクリート・アスファルト・石材・セラミック・ガラス、硬化樹脂・ゴムの接着。

テクニカルデータ

未硬化物の性状(23°C)		
	アルファテック346	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外観色	淡黄色	褐色
外観(混合)	淡黄色	
混合比(重量)	100	45
混合比(容量)	2	1
粘度	2000±800mPa·s	
比重	1.10±0.05	
可使時間(1Lスケール)	45分	

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 7日	85
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	2000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	80
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	45
接着強さ (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 7日 (乾燥)	6
		23°C × 7日 (湿潤)	3
引張せん断接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	20
引張せん断接着強さ (N/mm ²) (ステンレス材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	15
付着性 (N/mm ²) (コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 1日	2
衝撃強さ (N-mm/mm ²)	JIS K 7111 (フラットワイズ)	23°C × 7日	3.5
硬 度 (ショアーD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80

※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり保証値ではありません。

使用方法

- ①下地処理：コンクリートの脆弱部分や付着物、鋼材の錆や塗料・付着物などを除去して下さい。
- ②樹脂混合：主剤と硬化剤を重量比100：45で必要量取り分け、ミキサーで均一になるまで1～2分混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー：HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0～2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)。混合は500～1000rpmで行って下さい。
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は混合比を厳守して下さい。
- ③樹脂除去：器具などに付着した樹脂は硬化する前にアセトンやシンナーなどで除去して下さい。硬化した樹脂はバーナーで軽く炙り除去して下さい。

容器形態

【10kg / 9L セット】

主 剤 6.9kg (角缶)

硬化剤 3.1kg (角缶)

※製品改良のため予告なく記載事項を変更することがあります。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://www.alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIMARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN