

耐摩耗・フローエポキシモルタル

アルファテック645F

アルファテック645Fは、特別に変性した耐摩耗性能の高いエポキシ樹脂とガーネット配合の骨材を組み合わせた高強度で耐久性に優れるフロータイプのエポキシモルタルです。河川堰・橋脚・導水路・下水道など摩耗するコンクリート構造物の型枠充填による鉛直面や急斜面の保護に優れた機能を発揮します。



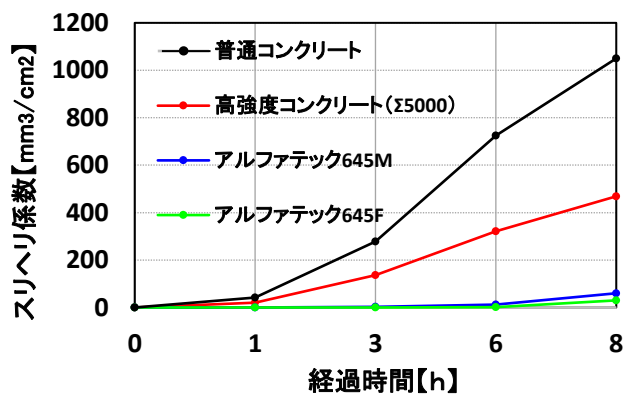
主な特徴

- 土砂や転石に優れた耐摩耗性と衝撃性を示します。
- 高い圧縮・曲げ・引張強度と優れた耐久性を示します。
- フローモルタルなので鉛直面や傾斜面の型枠充填性に優れます。
- 乾燥面はもとより湿潤したコンクリートと鋼材に優れた接着性を示します。
- 強度の発現が早く1日程度で実用強度に達します。
- 耐候性・耐水性・耐海水性・耐油性・耐化学薬品性などに優れます。

主な用途

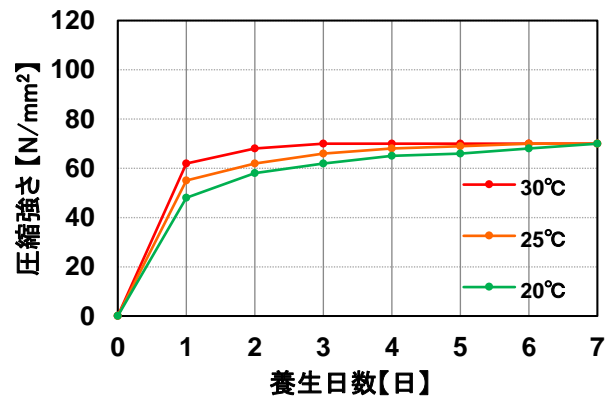
- 河川堰・橋脚・導水路・下水道・工場排水路他コンクリート構造物の鉛直面傾斜面の型枠充填保護

スリヘリ試験



(財)電力中央研究所 奥田式スリヘリ試験

強度発現



テクニカルデータ

未硬化物の性状 (23°C)			
	アルファテック645F		
	主剤	硬化剤	骨材
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機骨材
外観色	透明	淡黄色	灰色
外観 (混合)	灰色		
混合比 (重量)	100	58	—
混合比 (重量)	1 (樹脂)		6.35 (骨材)
比重	2.7±0.1		
可使用時間 (10L スケール)	40分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 1日	50
		23°C × 7日	70
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	8000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	35
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	20
圧縮せん断接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	ASTM C 882	23°C × 7日 (乾燥)	20 MF 以上
		23°C × 7日 (湿潤)	15 MF 以上
接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 7日 (乾燥)	6 MF 以上
		23°C × 7日 (湿潤)	3 MF 以上
引張接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/鋼材相互)	AK 9601	23°C × 7日 (乾燥)	15 COF
		23°C × 7日 (湿潤)	13 COF
付着性 (N/mm ²) (プライマー使用/コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 7日 (乾燥)	2 CF
		23°C × 7日 (湿潤)	2 CF
衝撃強さ (N・mm/mm ²)	JIS K 7111	23°C × 7日	2
硬度 (ショアーD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80
スリヘリ係数 (mm ³ /cm ²)	スリヘリ試験機8時間	23°C × 7日	15

※AK9601は社内規格 ※ MF:セメントモルタル破壊 COF:接着剤破壊 CF:コンクリート破壊
※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり保証値ではありません。

使用方法

- ①下地処理:コンクリートのレイタンス・脆弱部・浮き骨材・粉塵などを除去して下さい。
- ②型枠の固定:鉛直面や斜面充填用の型枠は、内面に剥離剤 (FRP用固形ワックス) を塗布の上、固定してアルファテック240エポキシパテで漏れ止めシールをして下さい。
◇エポキシパテの使用方法は、アルファテック240のカタログを参照して下さい。
- ③プライマー塗布:施工面にアルファテック340または342エポキシプライマーを200g/m²を目安に全面塗布して下さい。
◇使用方法は、アルファテック340・342のカタログを参照して下さい。
◇常温時はアルファテック340を使用し、低温時はアルファテック342を使用して下さい。
- ④樹脂の混合:ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、ペイントミキサーで1~2分混合して下さい。
・ミキサー:ペイントミキサー(回転数800rpm)、ミキサーブレード(φ80mm樹脂製)
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は主剤と硬化剤を混合比で使用して下さい。
- ⑤モルタルの混合:パン型モルタルミキサーに骨材1袋を入れ、ミキサーを回転しながら混合樹脂液を徐々に流し込み、残り1袋の骨材を注ぎ足し、骨材が樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・ミキサー:パン型モルタルミキサー(回転数33~40rpm、容量40~80L)
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
- ⑥モルタル打設:混合後のエポキシモルタルは、速やかに打設して下さい。

容器形態

【46.3kg / 17L セット】

主 剤	4.0kg	(角缶またはペール缶)
硬化剤	2.3kg	(角缶またはプラスチックポトル)
骨 材 (005)	20kg × 2袋	(防湿紙袋)

※製品改良のため予告なく記載事項を変更することがあります。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://www.alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIMARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN