

アルファテック830H

アルファテック830Hは、高性能なエポキシ樹脂に特殊フィラーを配合した高強度で高耐久なエポキシモルタルです。乾燥面はもとより湿潤したコンクリートの高い接着性能に加え、流動性が高く耐衝撃性と耐摩耗性能に優れることから、アルファテック150エポキシセルフレベリングの下地調整、工場や倉庫などコンクリート床の補修補強などに優れた機能を発揮します。

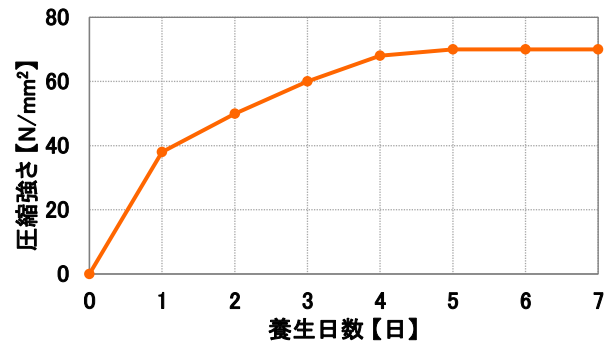
主な特徴

- 高い圧縮・曲げ・引張強度と耐久性能に優れます。
- 乾燥面はもとより湿潤したコンクリートの接着性能に優れます。
- 高い耐摩耗性能と繰り返し衝撃荷重の耐久性能に優れます。
- 流動性が高くコテ仕上げが容易で施工性に優れます。
- 耐候・耐水・耐海水・耐油・耐化学薬品性に優れます。

主な用途

- アルファテック150エポキシセルフレベリングの下地調整。
- 工場・倉庫などコンクリート床の補修や補強。

強度発現 (23°C)



テクニカルデータ

未硬化物の性状 (23°C)			
	アルファテック830H		
	主剤	硬化剤	フィラー
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機フィラー
外観色	無色	橙色	灰色
外観 (混合)	灰色		
混合比 (重量)	100	50	—
混合比 (重量)	1(樹脂)		2.6(フィラー)
粘度	20000±5000 mPa・s		
比重	1.7±0.1		
可使時間 (1L スケール)	25分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 1日	25
		23°C × 3日	50
		23°C × 7日	60
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	5000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	30
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	15
接着強さ (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 7日 (乾燥)	6 MF
		23°C × 7日 (湿潤)	3 MF
引張接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	AK 9601	23°C × 7日 (乾燥)	10 COF
		23°C × 7日 (湿潤)	10 COF
衝撃強さ (N・mm/mm ²)	JIS K 7111	23°C × 7日	2
硬度 (ショアーD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80

※AK9601は社内規格 MF:セメントモルタル破壊 COF:接着剤破壊
※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり保証値ではありません。

使用方法

- ①下地処理: コンクリートのレイトンスや脆弱部・付着物などを除去して下さい。
◇コンクリートのひび割れは、アルファテック380・380・348などで予め補修して下さい。
◇下地コンクリートの目地に合わせて目地を設け、可とう性の材料を充填して下さい。
- ②【ペール缶ミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶に硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1~2分混合した後、ミキサーを回しながらフィラーを徐々に全量加え、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨ペール缶ミキサー: B型パイプ式ミキスタ(20L/回転数30~80rpm)・ミキサーブレード(樹脂モルタル用)。混合は30~60rpmで使用。
【ハンドモルタルミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶内に硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1~2分混合した後、ハンドモルタルミキサーを回転しながらフィラーを徐々に全量加え、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー: HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0~2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)。混合は500~1000rpmで使用して下さい。
・推奨モルタルミキサー: HIKOKI変速ドリル(UM22V/0~550rpm)・ミキサーブレード(アルミ製リング付きスクリューパーワーミキサーΦ135mm)、混合は200~300rpmで使用して下さい。
◇過度攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は混合比率で使用して下さい。
- ③モルタル打設: エポキシモルタル混合後、直ちに打設し表面をコテで平滑に仕上げして下さい。
- ④硬化養生: エポキシモルタル硬化確認後、歩行や車輛の通行を開始して下さい。

容器形態

【26.5kg / 15.5L セット】

主剤	5.0kg	(角缶またはペール缶)
硬化剤	2.5kg	(角缶またはプラスチックボトル)
フィラー(001C)	19kg × 1袋	(防湿紙袋)

※製品改良のため予告なく記載事項を変更することがあります。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行って下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN