

アルファテック841

アルファテック841は、水中接着性能の高いエポキシ樹脂をベースに特殊フィラーを配合した高強度で耐久性能に優れた高流動なエポキシグラウトです。水中充填でコンクリートと鋼材の双方に高い接着性能を示し、水中コンクリート構造物の補修・補強に優れた機能を発揮します。



JWWA K 143(水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法)適合品

【ドライドック戸あたり補修】

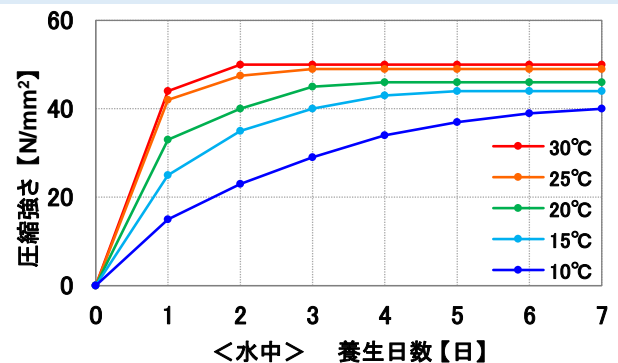
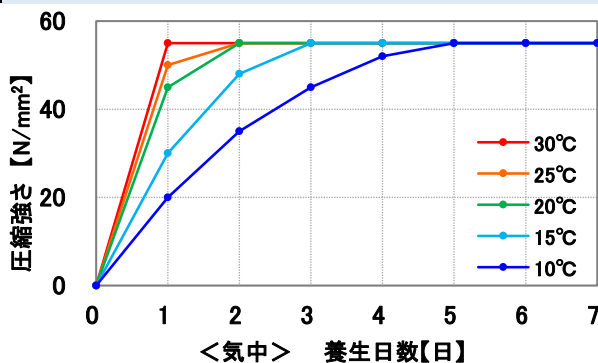
主な特徴

- 水中充填でコンクリートと鋼材の双方に優れた接着性能を示します。
- 水中硬化で高い圧縮・曲げ・引張強度と優れた耐久性能を示します。
- 水中充填で樹脂とフィラーの分離が無く密実なグラウトを形成します。
- 高流動で流し込みとポンプ圧送による充填性能に優れます。
- 耐候・耐水・耐海水・耐油・耐薬品性能や耐摩耗・耐衝撃性能に優れます。
- JWWA日本水道協会 K 143適合品です。

主な用途

- 水中コンクリート構造物の補修。
- 水中コンクリート構造物の鋼板補強・アンカーボルトの固定。
- 水中での金属・コンクリート・石材・ゴムなどの接着。

強度発現



テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)

	アルファテック841		
	主剤	硬化剤	フィラー
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機フィラー
外観色	透明色	淡黄色	灰色
外観(混合)	灰色		
混合比(重量)	100	60	—
混合比(重量)	1(樹脂)		2.9(フィラー)
粘度	20000±5000mPa・s		
比重	1.8±0.2		
可使用時間(14Lスケール)	30分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C×7日 (気中)	50
		23°C×7日 (水中)	40
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C×7日	6000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C×7日	25
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C×7日	15
圧縮せん断接着強さ (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	ASTM C 882	23°C×7日 (気中)	20
		23°C×7日 (水中)	15
引張せん断接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C×7日 (気中)	15
引張接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	AK 9601	23°C×7日 (気中)	12
		23°C×7日 (水中)	11
硬化収縮率 (%)	JIS A 6024	23°C×7日	0.13
線収縮率 (mm/mm)	ASTM D 2566	※1	0.0011
熱膨張係数 (mm/mm/°C)	ASTM C 531	※1	0.000038
衝撃強さ (N・mm/mm ²)	JIS K 7111	23°C×7日	2.5
硬度 (ショア-D)	JIS K 7215	23°C×7日	80

※AK9601は社内規格 ※1: (23°C×7日)+(60°C×1日)+(23°C×1日)
※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり保証値ではありません。

使用方法

- ①下地処理: コンクリートの脆弱層や付着物と鋼材の錆などをケレン・ウォータージェット・ウォーターブラストなどで除去して下さい。
- ②型枠の固定: 鋼板やパネコート合板で作製し、内面に剥離剤(FRP用固形ワックス)を塗布の上固定してアルファテック240エポキシパテでグラウトの漏れ止めシールをして下さい。
◇エポキシパテの使用方法は、アルファテック240のカタログを参照して下さい。
- ③【**ペール缶ミキサーによるグラウトの混合**】ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1~2分混合した後、フィラーを徐々に入れ、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・ミキサー: ペール缶ミキサー(20L用・回転数30~40rpm)、ミキサーブレード(樹脂モルタル用)
【**ハンドミキサーによるグラウトの混合**】ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、ペイントミキサーで1~2分混合した後、ハンドミキサーを回転しながらフィラーを徐々に入れ、ミキサーを緩やかに上下しながらフィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・ミキサー: ペイントミキサー(回転数800rpm)、ミキサーブレード(φ80mm)
: ハンドミキサー(回転数200~300rpm)、ミキサーブレード(φ135mmリング付スクリュータイプ)
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は、主剤と硬化剤の混合比で使用して下さい。
- ④【**グラウトの流し込み充填**】ホッパー・トイ・塩ビパイプ(≦100mm)などを固定し、混合後のグラウトを速やかに流し込み、水溜まりが生じないよう連続充填して下さい。
【**グラウトのスクイズポンプ充填**】スクイズポンプの注入ホース先端を型枠開口部に固定し、ホース内に先行して水を流した後、混合したグラウトを水溜まりが生じないよう連続充填して下さい。
・グラウトポンプ: 友定ミニポンプTS-002、岡三ロータリーポンプOKG-03M・OKG-35E
- ⑤硬化養生: 硬化養生後、脱型や注入バルブを撤去して下さい。

容器形態

【25.5kg / 14L セット】

主 剤	4.1kg	(角缶またはペール缶)
硬化剤	2.4kg	(角缶またはプラスチックボトル)
フィラー(011)	19kg×1袋	(防湿紙袋)

※製品改良のため予告なく記載事項を変更することがあります。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横 浜 本 社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神 戸 事 業 所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN