

高流動 超速硬化エポキシモルタル・グラウト

アルファテック110W-HF

アルファテック110W-HFは、速硬性のエポキシ樹脂に特殊フィラーを組み合わせた高強度で高耐久なエポキシグラウトです。強度の発現が極めて早くコンクリートと鋼材双方の接着性能と流動性能に優れることから、急速施工を求められる繰り返し荷重の高い機械や鋼構造物など狭隘部のグラウトに優れた機能を発揮します。



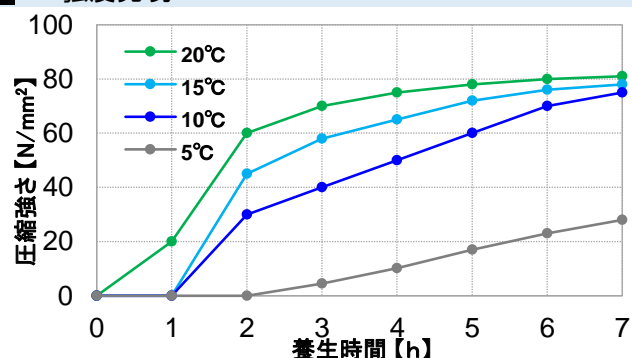
主な特徴

- 高い圧縮・曲げ・引張強度と繰り返し荷重の耐久性能に優れます。
- 強度の発現が極めて早く施工時間を大幅に短縮します。
- コンクリートと鋼材双方の接着性能に優れます。
- 高流動で狭隘部の充填性能に優れます。
- 衝撃荷重や熱ショックの耐久性能に優れます。
- 硬化時の発熱抑制と収縮低減による寸法安定性に優れます。
- 耐候性・耐水性・耐海水性・耐油性・耐化学薬品性に優れます。

主な用途

- 急速施工を求められるエンジン発電機・コンプレッサー・圧延機・鍛造機・ポンプなど機械機置の狭隘部グラウト。
- 急速施工を求められる橋梁支承・クレーンレール・鉄骨ベースなど鋼構造物の狭隘部グラウト。

強度発現



テクニカルデータ

未硬化物の性状 (23°C)			
	アルファテック110W-HF		
	主剤	硬化剤	フィラー
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン	特殊無機フィラー
外観色	淡黄色	黄褐色	灰色
外観 (混合)	灰色		
混合比 (重量)	100	46	—
混合比 (重量)	1(樹脂)		3(フィラー)
比重	1.8±0.1		
可使時間 (14L スケール)	10分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	ASTM C 579	23°C × 1時間	20
		23°C × 2時間	55
		23°C × 1日	85
		23°C × 7日	90
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	5000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	35
接着強さ (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 1日	6 MF
引張接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	AK9601	23°C × 1日	12 COF
硬度 (ショア-D)	JIS K 7215	23°C × 7日	80

※AK9601は社内規格 ※MF:セメントモルタル破壊 COF:接着剤破壊
※本記載の物性は当社研究室で採取した代表結果であり保証値ではありません。

使用方法

- ①下地処理:コンクリートのレイタンス・脆弱部・浮き骨材・汚れ・粉塵など除去して下さい。鋼製部分の錆・油・塗料などを除去して下さい。
- ②型枠の固定:合板または鋼板で作製し、内面に剥離剤(FRP用固形ワックス)を塗布の上、固定してアルファテック240エポキシパテでグラウトの漏れ止めシールをして下さい。
◇エポキシパテの使用方法は、アルファテック240のカタログを参照して下さい。
- ③【ペール缶ミキサーによるグラウトの混合】主剤ペール缶内に硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1~2分混合した後、骨材を徐々に加え、骨材が樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨ミキサー :ペール缶ミキサー(20L用・回転数30~40rpm)、ミキサーブレード(樹脂モルタル用)
- 【ハンドミキサーによるグラウトの混合】主剤ペール缶内に硬化剤を全量入れ、ペイントミキサーで1~2分混合した後、ハンドミキサーを回転しながら骨材を徐々に加え、樹脂と骨材が均一になるまで混合して下さい。
・推奨ミキサー :ペイントミキサー(回転数800rpm)、ミキサーブレード(φ80mm)
:ハンドミキサー(回転数200~300rpm)、ミキサーブレード(φ135mmリング付スクリュタイプ)
- ◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は、主剤と硬化剤の混合比で使用して下さい。
- ④グラウトの充填:混合後のグラウトを型枠内の一方向から流し込み、空気を巻き込まないように他方へ流出するまで連続充填して下さい。
- ⑤硬化養生:グラウトの硬化を確認した後、型枠を撤去して下さい。

容器形態

【25.3kg / 14L セット】		
主 剤	4.3kg	(ペール缶)
硬化剤	2.0kg	(プラスチックボトル)
フィラー(011)	19kgx1袋	(防湿紙袋)

※製品改良のため予告なく記載事項を変更することがあります。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL:https://alpha-kogyo.com / E-mail:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN