

速硬化性エポキシ接着剤充填システム

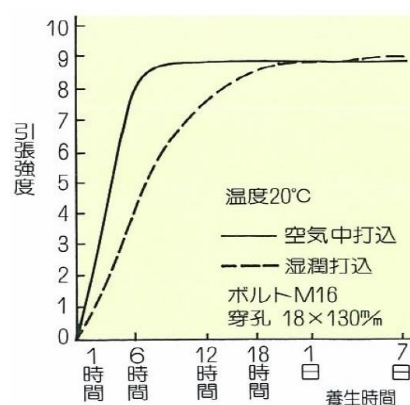
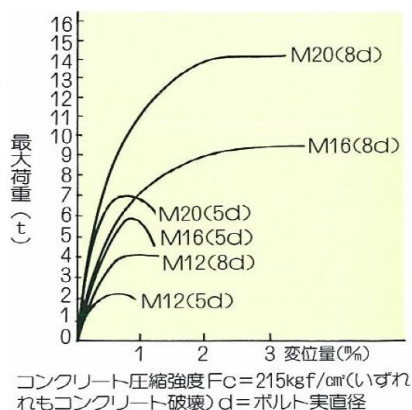
ポリマーアンカー

ポリマーアンカーは、湿潤面にも対応した速硬化型の2液性エポキシ樹脂です。硬化剤を主剤の容器に投入して、上下に振るだけで、容易に攪拌できます。そして、容器から直接、アンカー孔に注入するだけで、アンカーボルトを強固に固定できます。



特長

- コンクリート、鉄、モルタル、石材、ブロック、タイル、レンガなど、様々な素材の接着に優れています。
- 乾燥面はもとより、濡れたコンクリートや鋼材にも、高い接着性能を発揮します。
- 設計耐力に応じて、削孔の径や深さを自由に調整できるので、高い耐久性が維持できます。
- 全天候において、すぐれた速硬化性を発揮します。
- 工具が不要なので、容器から直接、注入できます。



用途

- 機械装置や外壁の改修、スラブの補強、ガードレールやサッシの取り付け、鉄骨の基礎工事など

テクニカルデータ

未硬化物の性状 (23°C)	ポリマーアンカー	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外観色	白色	黒色
外観 (混合)	灰色	
混合比 (重量)	2	1
混合比 (容量)	100	55
粘度	1200 ± 300	
比重	1.11 ± 0.05	
可使時間 (100g スケール)	5分	

テクニカルデータ

硬化物の性状		
試験項目	試験方法	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	100
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7161	2500
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	70
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7181	40
引張せん断接着強さ (N/mm ²)	JIS K 6850	15
硬化収縮率 (%)	JIS A 6024	1.7
硬度 (HDD)	JIS K 7215	80

温度と硬化時間の目安		
温度	気中	湿潤
25°C	2時間	4時間
20°C	3時間	9時間
15°C	4時間	12時間
10°C	8時間	24時間
5°C	12時間	36時間
0°C	24時間	70時間
-5°C	48時間	90時間

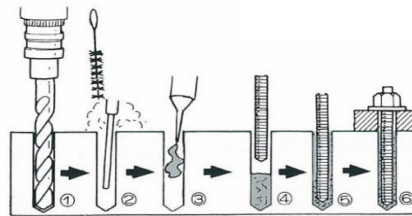
耐薬品性	
10% NaOH	○
10% H ₂ SO ₄	○
10% HCl	○
ガソリン	○
アルコール	○
アンモニア	○
油類	○
アセトン	×
酢酸エチル	×
フェノール	×
クロロホルム	×

製品規格 (容量: 300ml)									
ボルト (鉄筋)	M8 D6	M10 W3/8	D10	M12 W1/2	D13	M16 W5/8	D16	M20 W3/4	D19
穿孔径 m/m	9	12	13	14.5	16	19	20	23	24
穿孔長 m/m	70以上	80以上		100以上		130以上		180以上	
SS400材の降伏点	0.9 t	1.4 t		2.0 t		3.8 t		5.7 t	
SD295材の降伏点	0.9 t	2.1 t		3.7 t		5.8 t		8.4 t	
24時間後の実験値	2.5 t	3.4 t		5.4 t		9.0 t		14.0 t	
必要樹脂量	2 ml	5 ml		8 ml		15 ml		37 ml	
施工可能本数 (300ml/セット)	150	60		37		20		8	

試験値はハイテンションボルトによるコンクリート破壊を示したもので、当社規格による。(コンクリート圧縮強度210kg/cm²)
 ※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

- ドリルで所定のサイズの穴をあけます。
- あけた穴をエア、ブラシ等で清掃して下さい。
- 主剤が入っている容器に硬化剤を全量入れて下さい。
- グレーになるまで充分攪拌して下さい。
- 穴の中に攪拌した樹脂を適量注入して下さい。
- ボルトを入れ、樹脂量が充分か確認して下さい。
- 余剰の樹脂をふき取り、所定時間まで養生して下さい。



容器形態

【336g / 300ml セット】
 主 剤 224g
 硬化剤 112g



※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO KK

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
 URL: <http://www.alpha-kogyo.co.jp> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
 1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA, 230-0045 JAPAN
 神戸 事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
 6-3-3 ASHIHARATOURI, HYOGO-KU, KOUBE-SI, 652-0082 JAPAN