

アルファテック830H

アルファテック830Hは、高性能なエポキシ樹脂に、特殊フィラーを配合したエポキシモルタルです。乾燥面はもとより、濡れたコンクリートでも、高い接着性能を発揮します。加えて、流動性が高く、レベル性能にも優れているので、アルファテック150エポキシ セルフレベリングの下地調整、また、工場や倉庫などのコンクリート床の補修などに最適です。

非毒劇物(毒物及び劇物取締法 303号)

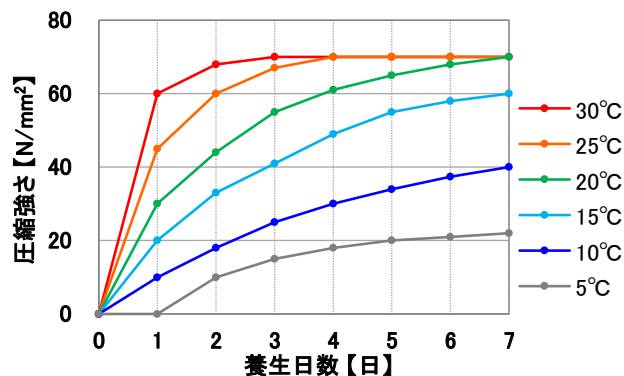
特長

- 流動性が高く、コテ仕上げが容易で、レベル性能に優れています。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 乾燥面はもとより、濡れたコンクリートにも、高い接着性能を発揮します。
- 繰り返しの衝撃荷重や摩耗に対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

用途

- アルファテック150エポキシ セルフレベリングの下地調整
- 工場や倉庫などのコンクリート床の補修

強度発現



テクニカルデータ

未硬化物の性状(23°C)			
	アルファテック830H		
	主剤	硬化剤	フィラー
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機フィラー
外観色	無色	橙色	灰色
外観(混合)	灰色		
混合比(重量)	100	50	—
混合比(重量)	1(樹脂)		2.6(フィラー)
粘度	20000±5000 mPa・s		
比重	1.7±0.1		
可使用時間(1L スケール)	25分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 1日	25
		23°C × 3日	50
		23°C × 7日	60
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	5000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	30
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	15
接着強さ (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 7日 (乾燥)	6 MF
		23°C × 7日 (湿潤)	3 MF
引張接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	AK 9601	23°C × 7日 (乾燥)	10 COF
		23°C × 7日 (湿潤)	10 COF
衝撃強さ (N・mm/mm ²)	JIS K 7111	23°C × 7日	2
硬度 (ショア-D)	JIS K 7215	23°C × 7日	80

※AK9601は社内規格 MF:セメントモルタル破壊 COF:接着剤破壊
※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

- ①下地処理：コンクリートのレイタンスや脆弱部・付着物などを除去して下さい。
◇コンクリートのひび割れは、アルファテック380・380・348などで予め補修して下さい。
◇下地コンクリートの目地に合わせて目地を設け、可とう性の材料を充填して下さい。
- ②【ペール缶ミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶に硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1～2分混合した後、ミキサーを回しながらフィラーを徐々に全量加え、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨ペール缶ミキサー：B型パイプ式ミキスタ(20L/回転数30～80rpm)・ミキサーブレード(樹脂モルタル用)。混合は30～60rpmで使用。
【ハンドモルタルミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶内に硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1～2分混合した後、ハンドモルタルミキサーを回転しながらフィラーを徐々に全量加え、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー：HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0～2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)。混合は500～1000rpmで使用して下さい。
・推奨モルタルミキサー：HIKOKI変速ドリル(UM22V/0～550rpm)・ミキサーブレード(アルミ製リング付きスクリューパワーミキサーΦ135mm)、混合は200～300rpmで使用して下さい。
◇過度攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は混合比率で使用して下さい。
- ③モルタル打設：エポキシモルタル混合後、直ちに打設し表面をコテで平滑に仕上げして下さい。
- ④硬化養生：エポキシモルタル硬化確認後、歩行や車輛の通行を開始して下さい。

容器形態

【26.5kg / 15.5L セット】

主剤	5.0kg	(角缶またはペール缶)
硬化剤	2.5kg	(角缶またはプラスチックボトル)
フィラー(001C)	19kg × 1袋	(防湿紙袋)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行って下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN