

## コンクリート補修用 厚付けエポキシモルタル

# アルファテック710

アルファテック710は、高性能なエポキシ樹脂に特殊フィラーを配合した、厚付け補修用のエポキシ モルタルです。コンクリートと鋼材の双方に、優れた接着性能を発揮します。さらに、硬化が速いので、 厚付けや成形の施工性にも優れています。そのため、コンクリート構造物の欠損補修、下地の調整、 表面の被覆などに最適です。

### 特長

- 2~3cmの厚付けに際して、ダレのない施工が可能です。
- 強度の発現がきわめて速いので、硬化の養生時間を短縮できます。
- 衝撃荷重や熱ショックに対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

#### 用途

- 土木や建築のコンクリート構造物の補修。
  - 欠損補修
  - ・下地の調整
  - ・表面の被覆 など

#### テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)							
	アルファテック710						
	主剤	硬化剤	フィラー				
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン	特殊無機フィラー				
外観色	淡黄色	褐色	灰色				
外観(混合)	灰色						
混合比(重量)	100	42	_				
混合比 (重量)	1	3.3 (フィラー)					
粘度	ダレ認めず(垂直ダレ試験)						
比重	1.3±0.1						
可使時間(1L スケール)	15分						

硬化物の性状							
	記	<b>し</b> 験	項目	試験方法	養生条件	物性値	
圧 縮			JIS A 6024	23°C×5時間	8		
	強	さ(N/mm²)		23°C×6時間	15		
	独	JER C (14/111111/		23°C×1日	50		
					23°C×7日	55	
曲げ	盆	強 さ(N/mm²)	JIS K 7171	23°C×1日	14		
щ	ш ()	735	E (N/11111)	0.0 1( 7171	23°C×7日	20	
引	張	強	さ (N/mm²)	JIS K 7161	23°C×7日	10	
接 (プライ	着 マー使用/	強 セメン	さ(N/mm²) トモルタル相互)	JIS A 6024	23℃×7日	6 MF	
線	収	縮	率 (mm/mm)	ASTM D 2566	23°C×7日	0.000674	

※1:(23℃×7日)+(60℃×1日) ※MF: セメントモルタル破壊 ※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

#### 使用方法

- ①下地処理:コンクリートの脆弱部分や付着物、鋼材の錆や塗料・付着物などを除去して下さい。
- ②プライマー: 被着体表面にアルファテック442エポキシプライマーを0.2~0.3kg/㎡を目安に塗布して下さい。 ◇エポキシプライマーの使用方法は、アルファテック442のカタログを参照して下さい。
- ③【ペール缶ミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶に硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1~2分混合した後、フィラーを徐々に全量入れフィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
  - ・推奨ペール缶ミキサー:B型パイプ式ミキスタ(20L/回転数30~80rpm)・ミキサーブレード(樹脂モルタル用)。混合は30~60rpmで使用。
  - 【ハンドモルタルミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶に硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1~2分混合した後、
  - ハンドモルタルミキサーを回しながらフィラーを徐々に全量入れ、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。 ・推奨樹脂ミキサー: HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0~2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)。混合は500~1000rpmで使用して下さい。
  - ・推奨モルタルミキサー: HIKOKI変速ドリル(UM22V/0~550rpm)・ミキサーブレード(アルミ製リング付きスクリューパワーミキサーΦ135mm) 混合は200~300rpmで使用して下さい。
- ◇過度攪拌による気泡混入に注意して下さい。
- ◇小分けする場合は混合比率で使用して下さい。
- ④塗り付け:アルファテック442プライマーのベタ付きを確認後、下地に密着するようコテで押さえ、コテに溶剤を付け表面を平滑に 仕上げて下さい。

#### 容器形態

【10.05kg /7.7L セット】

主 剤 1.65kg (ペール缶)

硬化剤 0.7kg (プラスチックボトル)

フィラー(002) 7.7kg×1袋 (防湿紙袋

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいますようお願い致します。

#### 注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行って下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- 使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社 ALPHA KOGYO K.K. 横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550

URL: https://www.alpha-kogyo.com / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp 1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN

神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282 6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN