

アルファテック645FB

アルファテック645FBは、耐酸性能と耐摩耗性能の高いエポキシ樹脂にガーネット骨材を配合した、高強度で高流動なエポキシモルタルです。土砂や転石に対して、優れた耐摩耗性能と耐衝撃性能を発揮します。さらに、優れた耐酸性能と湿潤面接着性能も併せ持っています。そのため、下水道や工場排水処理施設などの、特に鉛直面や急斜面のコンクリート防食と摩耗保護に最適です。

日本下水道事業団 塗布型ライニング工法の設計及び品質規格 B種適合品

特長

- 土砂や転石に対して、優れた耐摩耗性能と耐衝撃性能を発揮します。
- 下水道の「塗布型ライニング工法B種適合」の耐酸性能を有します。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 高流動なため、型枠による鉛直面や斜面の施工性に優れています。
- 乾燥面はもとより、濡れたコンクリートにも、高い接着性能を発揮します。
- 硬化が速く、数時間で初期強度を発現することが可能です。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

用途

- 下水道や工場排水処理施設などにおける、鉛直面や急斜面のコンクリート防食と摩耗保護

テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)

	アルファテック645FB		
	主剤	硬化剤	骨材
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機骨材
外観色	無色	淡黄色	灰色
外観(混合)	灰色		
混合比(重量)	100	58	—
混合比(重量)	1(樹脂)		6.35(骨材)
比重	2.7±0.1		
可使時間(10L スケール)	40分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧 縮 強 さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23℃×1日	75
		23℃×7日	85
圧 縮 弾 性 率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23℃×7日	9000
曲 げ 強 さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23℃×7日	45
引 張 強 さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23℃×7日	15
圧 縮 せん断接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	ASTM C 882	23℃×7日 (乾燥)	20 MF 以上
		23℃×7日 (湿潤)	15 MF 以上
接 着 強 さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23℃×7日 (乾燥)	6 MF 以上
		23℃×7日 (湿潤)	3 MF 以上
引 張 接 着 強 さ (N/mm ²) (プライマー使用/鋼材相互)	AK 9601	23℃×7日 (乾燥)	15 COF
		23℃×7日 (湿潤)	13 COF
衝 撃 強 さ (N-mm/mm ²)	JIS K 7111	23℃×7日	2
硬 度 (ショアーD)	JIS K 7215	23℃×7日	80

※AK9601は社内規格 ※MF:セメントモルタル破壊 COF:接着剤破壊
※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

- ①下地処理:コンクリートのレイタンス・脆弱部・浮き骨材・粉塵などを除去して下さい。
- ②型枠固定:鉛直面や斜面充填用の型枠は、内面に剥離剤(FRP用固形ワックス)を塗布の上、固定してアルファテック240エポキシパテで漏れ止めシールをして下さい。
◇エポキシパテの使用方法是、アルファテック240のカタログを参照して下さい。
- ③プライマー塗布:施工面にアルファテック340または342エポキシプライマーを200g/m²を目安に全面塗布して下さい。
◇使用方法是、アルファテック340・342のカタログを参照して下さい。
◇通常アルファテック340を使用し、低温時にアルファテック342を使用して下さい。
- ④樹脂混合:ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1～2分混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー:HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0～2600rpm)・ミキサーブレード(φ115mmタービンスクリュータイプ)、
混合は200～300rpmで使用して下さい。
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は主剤と硬化剤を混合比で使用して下さい。
- ⑤モルタル混合:パン型モルタルミキサーに骨材1袋を入れ、ミキサーを回転しながら混合樹脂液を徐々に流し込み、残り1袋の骨材を注ぎ足し、骨材が樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨ミキサー:パン型モルタルミキサー(回転数33/40rpm、容量40L)
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
- ⑥モルタル打設:混合後のエポキシモルタルは、速やかに打設して下さい。

容器形態

【46.3kg / 17L セット】

主 剤 4.0kg (角缶またはペール缶)
硬化剤 2.3kg (角缶またはプラスチックボトル)
骨 材 (005) 20kg×2袋 (防湿紙袋)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横 浜 本 社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN