

コンクリート保護用 耐摩耗性／高流動エポキシモルタル

アルファテック645F

アルファテック645Fは、耐摩耗性能の高いエポキシ樹脂にガーネット骨材を配合した、高強度のエポキシモルタルです。土砂や転石に対して、優れた耐衝撃性能や耐摩耗性能を発揮します。また、乾燥面はもとより、濡れたコンクリートとの接着性能や流動性能にも優れています。そのため、河川堰、導水路、下水道など、摩耗が著しいコンクリート構造物の保護に最適です。



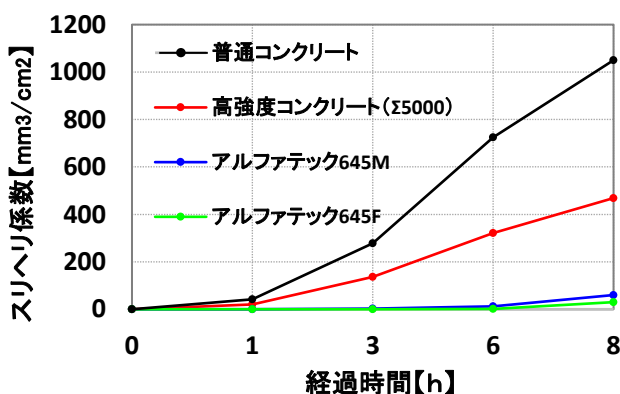
特長

- 流動性が高く、鉛直面や傾斜面にある型枠への充填性能に優れています
- 土砂や転石に対して、優れた耐衝撃性能や耐摩耗性能を発揮します。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 乾燥面はもとより、濡れたコンクリートにも、高い接着性能を発揮します。
- 硬化がきわめて速く、数時間で初期強度を発現するので、硬化は1日でほぼ完了します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

用途

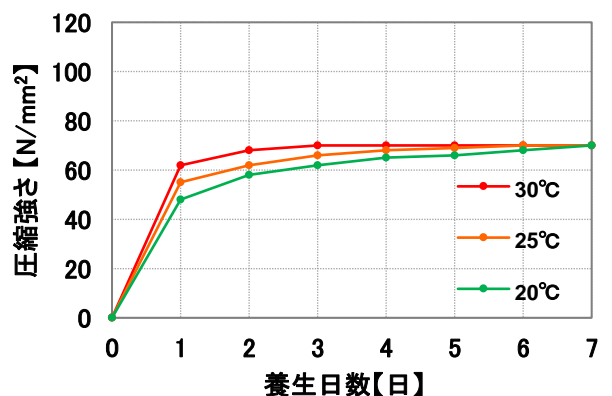
- 鉛直面や傾斜面にあるコンクリートの保護
- ・河川堰 ・河川橋脚
- ・導水路 ・下水道
- ・排水路 など

スリヘリ試験



(財)電力中央研究所 奥田式スリヘリ試験

強度発現



テクニカルデータ

未硬化物の性状(23°C)			
	アルファテック645F		
	主剤	硬化剤	骨材
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機骨材
外観色	無色	淡黄色	灰色
外観(混合)	灰色		
混合比(重量)	100	58	—
混合比(重量)	1(樹脂)		6.35(骨材)
比重	2.7±0.1		
可使時間(10Lスケール)	40分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 1日	50
		23°C × 7日	70
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	8000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	35
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	20
圧縮せん断接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	ASTM C 882	23°C × 7日 (乾燥)	20 MF 以上
		23°C × 7日 (湿潤)	15 MF 以上
接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 7日 (乾燥)	6 MF 以上
		23°C × 7日 (湿潤)	3 MF 以上
引張接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/鋼材相互)	AK 9601	23°C × 7日 (乾燥)	15 COF
		23°C × 7日 (湿潤)	13 COF
付着性 (N/mm ²) (プライマー使用/コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 7日 (乾燥)	2 CF
		23°C × 7日 (湿潤)	2 CF
衝撃強さ (N-mm/mm ²)	JIS K 7111	23°C × 7日	2
硬度 (ショアーD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80
スリヘリ係数 (mm ³ /cm ²)	スリヘリ試験機8時間	23°C × 7日	15

※AK9601は社内規格 ※ MF:セメントモルタル破壊 COF:接着剤破壊 CF:コンクリート破壊
※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

- ①下地処理:コンクリートのレイトランス・脆弱部・浮き骨材・粉塵などを除去して下さい。
- ②型枠固定:鉛直面や斜面充填用の型枠は、内面に剥離剤 (FRP用固形ワックス) を塗布の上、固定してアルファテック240エポキシパテで漏れ止めシールをして下さい。
◇エポキシパテの使用法は、アルファテック240のカタログを参照して下さい。
- ③プライマー塗布:施工面にアルファテック340または342エポキシプライマーを200g/m²を目安に全面塗布して下さい。
◇使用法は、アルファテック340・342のカタログを参照して下さい。
◇通常アルファテック340を使用し、低温時にアルファテック342を使用して下さい。
- ④樹脂混合:ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1~2分混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー:HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0~2600rpm)・ミキサーブレード(φ115mmタービンスクリュータイプ)、
混合は200~300rpmで使用して下さい。
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は主剤と硬化剤を混合比で使用して下さい。
- ⑤モルタル混合:パン型モルタルミキサーに骨材1袋を入れ、ミキサーを回転しながら混合樹脂液を徐々に流し込み、残り1袋の骨材を注ぎ足し、骨材が樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨ミキサー:パン型モルタルミキサー(回転数33/40rpm、容量40L)
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
- ⑥モルタル打設:混合後のエポキシモルタルは、速やかに打設して下さい。

容器形態

【46.3kg / 17L セット】

主 剤	4.0kg	(角缶またはペール缶)
硬化剤	2.3kg	(角缶またはプラスチックボトル)
骨 材 (005)	20kg × 2袋	(防湿紙袋)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行って下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL:https://alpha-kogyo.com / E-mail:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN