

## 金属用 高強度エポキシ接着剤

# アルファテック250A

アルファテック250Aは、高性能なエポキシ樹脂にメタルパウダーを配合した、金属用のエポキシペーストです。金属に高い接着性能を発揮するとともに、衝撃荷重や熱ショックに対する耐久性にも優れています。そのため、鋳鉄製の機械や機器における腐食・磨耗・欠損補修、土木や建築における鋼構造物の補修や、鋼材の接着補強などに最適です。

JWWA K 143(水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法)適合品

### 特長

- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮するとともに、耐食性や耐摩耗性にも優れています。
- 繰り返しの荷重や熱ショックに対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 切削、削孔、ネジ加工、研磨などの機械加工が容易です。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

### 用途

- 鋳鉄製の機械や機器における腐食・磨耗・欠損補修
- 土木や建築における鋼構造物の腐食補修や、鋼材の接着補強
- 鋼材、鋳鉄、鋳鋼、ステンレス、アルミなどの接着

### テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)		
	アルファテック250A	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外観色	暗灰色	灰色
外観(混合)	灰色	
混合比(重量)	10	8
比重	2.3±0.1	
可使時間	30分	

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS A 6024	23°C × 1日	40
		23°C × 7日	85
圧縮弾性率 (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7181	23°C × 7日	4500
曲げ強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7171	23°C × 7日	45
引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7161	23°C × 7日	25
硬度 (ショアD)	ASTM D 224	23°C × 7日	85
引張せん断接着強さ (N/mm <sup>2</sup> ) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	15
熱膨張係数 (mm/mm/°C)	ASTM C 531	※1	0.000065

※1 : (23°C × 7日) + (80°C × 1日) + (23°C × 1日)

※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

## 使用方法

- ①下地処理：被着体の錆や塗料・付着物・汚れなどを除去して下さい。
- ②樹脂混合：主剤(暗灰色)・硬化剤(灰色)を重量比10：8で必要量取り分け、均一になるまで混合して下さい。  
◇一度に混合する量は可使時間内に使いきれの量として下さい。  
◇器具に付着したり、はみ出した樹脂は硬化する前にアセトン等有機溶剤で拭き取って下さい。
- ③塗付充填：混合後、直ちに被着体に密着するよう塗り付け、表面を平滑にして下さい。

## 容器形態

【500g / 220ml セット】

主剤 280g (丸缶)  
硬化剤 220g (丸缶)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

## 注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

**アルファ工業株式会社**  
**ALPHA KOGYO K.K.**

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550  
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: [alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp](mailto:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp)  
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN  
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282  
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN