

金属用 速硬化性エポキシペースト

アルファテック245

アルファテック245は、高性能なエポキシ樹脂に特殊フィラーを配合した、金属用のエポキシペーストです。金属に対して、高い接着性能を発揮するとともに、衝撃荷重や熱ショックへの耐久性にも優れています。そのため、鋳鉄製の機械や機器における腐食・摩耗・欠損補修、土木や建築における鋼構造物の補修や、鋼材の接着補強などに最適です。

特長

- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度と耐久性を発揮します。
- 繰り返しの荷重や熱ショックに対して、優れた耐久性を発揮します。
- 乾燥面はもとより、濡れた鋼材にも、高い接着性能を発揮します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性を発揮します。

用途

- 鋳鉄製の機械や機器における腐食・摩耗・欠損補修
- 土木や建築における鋼構造物の腐食補修や、鋼材の接着補強

テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)	アルファテック245	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外観色	薄橙色	黒色
外観(混合)	淡灰色	
混合比(重量)	2	1
比重	1.5±0.1	
可使時間(300g スケール)	7分	
指触乾燥時間	2時間	

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 7日	85
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	3000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	50
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	20
引張せん断接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	10
接着強さ (N/mm ²) (セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23°C × 7日 (乾燥)	6 MF
		23°C × 7日 (湿潤)	3 MF
付着性 (N/mm ²) (コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 7日	2 CF
	JHS-412	23°C × 7日	2 CF
硬度 (HDD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80

※ MF:セメントモルタル破壊 CF:コンクリート破壊
 ※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

- ①下地処理：被着体の錆や塗料・付着物などを除去して下さい。
- ②樹脂混合：主剤(薄橙色)・硬化剤(黒色)を重量比2：1で必要量取り分け、ヘラなどで均一になるまで混合して下さい。
 ◇一度に混合する量は可使時間内に使いきれれる量として下さい。
 ◇器具に付着したり、はみ出した樹脂は硬化する前にアセトン等有機溶剤で拭き取って下さい。
- ③塗付充填：混合後、被着体に密着するようヘラやコテで押し付け、表面を平滑にして下さい。

容器形態

【0.5kg / 0.33L セット】

主 剤 333g (プラスチックボトル)
 硬化剤 167g (プラスチックボトル)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願ひ致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行って下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
 URL: <https://www.alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
 1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
 神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
 6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN