

アルファテック150W

アルファテック150Wは、エポキシ樹脂をベースにした高精度のエポキシセルフレベリング材です。コンクリートや鋼材に流し込むだけで、きわめて高い精度の平坦面を形成できます。そのため、機械装置の据え付けや浮上式の精密搬送装置の平坦床などの施工に最適です。



特長

- きわめて高精度な平坦面を形成できます。
- 低温環境下において、高い流動性と硬化性を発揮します。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- コンクリートと鋼材の双方に、高い接着性能を発揮します。
- 繰り返しの荷重や熱ショックに対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、高い耐久性を発揮します。
- 強度の発現がきわめて速く、養生時間を大幅に短縮できます。

用途

- 機械や機器における据付面の形成
- 浮上式の精密搬送装置における平坦床の形成
- 傾斜した機械や機器のフランジとベースプレートの面を修正
- コンクリート成形板やFRP成形板の型枠の面を修正

テクニカルデータ

未硬化物の性状 (23℃)		
	アルファテック150W	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン
外観色	灰色	琥珀色
外観 (混合)	灰色	
混合比 (重量)	100	45
粘度	700±200mPa・s	
比重	1.12±0.05	
可使時間 (300g スケール)	35分	

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23°C × 7日	50
		23°C × 14日	60
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23°C × 7日	1000
		23°C × 14日	1400
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23°C × 7日	35
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23°C × 7日	25
付着性 (N/mm ²) (プライマー使用/コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 7日	2 CF
引張せん断接着強さ (N/mm ²) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	10
硬化収縮率 (%)	JIS A 6024	23°C × 7日	1.6
線収縮率 (mm/mm)	ASTM D 2566	23°C × 7日	0.000270
熱膨張係数 (mm/mm/°C)	ASTM C 531	※1	0.000098
衝撃強さ (N・mm/mm ²)	JIS K 7111	23°C × 7日	4
硬度 (HDD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80

※1: (23°C × 7日)+(60°C × 1日) ※ CF:コンクリート破壊

※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

①下地処理:

- a)コンクリートのレインタンヌや脆弱部を除去し、アルファテック340エポキシプライマーを200g/m²を目安に塗布して下さい。
・コンクリートのひび割れは、アルファテック380ひび割れ浸透接着剤で補修し、巣穴や段差をアルファテック220Hで補修してください。
- b)コンクリートの凹凸や傾斜がある場合は、アルファテック830H エポキシモルタルで高低差2mm程度に修正して下さい。
- c)鋼材の油・サビ・塗料など付着物を除去し、アルファテック346エポキシプライマーを100~200g/m²を目安に塗布して下さい。
◇使用方法は各製品のカタログを参照して下さい。

②型枠固定:硬質スポンジを設置してアルファテック210エポキシパテで漏れ止めシール後、内面に剥離剤(FRP用固形ワックス)を塗布して下さい。

③レベル位置決め:アルファテック150の打設レベルを小径アンカーボルトを打ち込み設定して下さい。

◇アルファテック150Wの打設厚が最小4mmから最大8mmになるよう計画して下さい

④樹脂混合:主剤(灰色)と硬化剤(琥珀色)を攪拌容器に入れ、樹脂ミキサーで1~2分均一になるまで混合して下さい。

・推奨樹脂ミキサー: HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0~2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)、混合は500~1000rpmで使用して下さい。

◇過度な混合による気泡混入に注意して下さい。

⑤樹脂打設:樹脂の混合と打設は速やかに連続施工して下さい。

⑥硬化養生:風や粉塵の影響を避けるため、打設直後にシート養生して下さい。加温による硬化促進養生は、初期硬化してベタつきの無い状態で行って下さい。

容器形態

【11.2kg / 10L セット】

主剤 7.7 kg (角缶)

硬化剤 3.5 kg (角缶)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願ひ致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN

神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIMARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN