

## 機械 鋼構造物用 高精度エポキシセルフレベリング

# アルファテック150A (S/W)

アルファテック150Aは、エポキシ樹脂をベースにした高精度のセルフレベリング材です。鋼材やコンクリートの上に流し込むだけで、きわめて高い精度の平坦面を形成できます。そのため、機械や鋼構造物の据付面の形成、機械や機器のフランジ面の修正などに最適です。



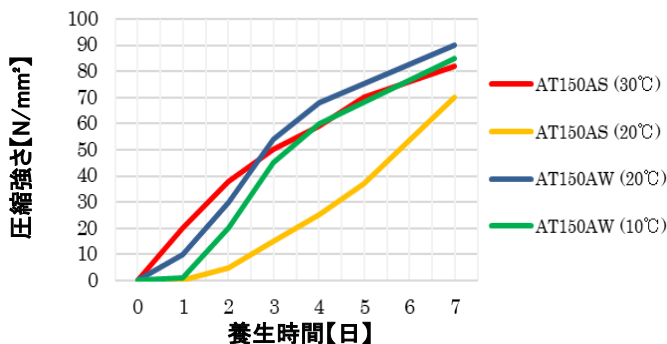
### 特長

- きわめて高精度な平坦面を形成できます。
- 強度の発現がきわめて速く、養生時間を大幅に短縮できます。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- コンクリートと鋼材の双方に、高い接着性能を発揮します。
- 繰り返しの荷重や熱ショックに対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

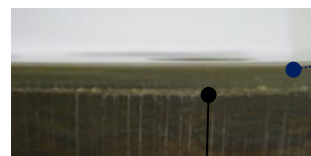
### 用途

- 機械、機器、鋼構造物の据付面の形成
- 機械や機器の傾斜したフランジ面やベースプレート面の修正
- 鋳鉄製の機械や機器における、フランジの腐食や欠損補修

### 強度発現



### 施工モデル



アルファテック150A (5mm)

アルファテック346プライマー(0.2mm)

### テクニカルデータ

#### 未硬化物の性状(23°C)

	アルファテック150A S (夏用)		アルファテック150A W (冬用)	
	主剤	硬化剤	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	芳香族アミン組成物	変性エポキシ樹脂	芳香族アミン組成物
外観	暗灰色	琥珀色	暗灰色	琥珀色
外観 (混合)	灰色		灰色	
混合比 (重量)	100	40	100	40
粘度	1000±200mPa・s		1000±200mPa・s	
比重	1.13		1.13	
可使時間(300g スケール)	30分		15分	

硬化物の性状				
試験項目	試験方法	養生条件	アルファテック150AS	アルファテック150AW
圧縮強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS A 6024	23°C × 7日	70	80
圧縮弾性率 (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7181	23°C × 7日	1200	1500
曲げ強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7171	23°C × 7日	65	80
引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7161	23°C × 7日	35	40
付着性 (N/mm <sup>2</sup> ) (コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23°C × 7日	2 CF	2 CF
引張せん断接着強さ (N/mm <sup>2</sup> ) (鋼材相互)	JIS K 6850	23°C × 7日	15	15
硬化収縮率 (N/mm <sup>2</sup> )	JIS A 6024	23°C × 7日	1.5	1.7
線収縮率 (mm/mm)	ASTM D 2566	23°C × 7日	0.000263	0.000753
熱膨張係数 (mm/mm/°C)	ASTM C 531	※1	0.000045	0.000046
衝撃強さ (N・mm/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7111	23°C × 7日	4	4
硬度 (HDD)	JIS K 7215	23°C × 7日	80	80

※1 (23°C×7日) + (60°C×1日) ※CF: コンクリート破壊  
※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

## 使用方法

- ① 下地処理: 鋼材の錆・塗料・付着物などを除去して下さい。コンクリートの脆弱部や付着物などを除去して下さい。
- ② プライマー: 鋼材にはアルファテック346エポキシプライマーを0.1kg/m<sup>2</sup>、  
コンクリートにはアルファテック340を0.5kg/m<sup>2</sup>を目安に塗布して下さい。  
・打設面の高低差が2mm以上ある場合は、アルファテック830H(エポキシモルタル)で修正して下さい。  
◇使用方法は各製品のカタログを参照して下さい。
- ③ 型枠設置: 剥離用ワックスを塗布した硬質スポンジを設置し漏れ止めシールして下さい。
- ④ 樹脂混合: 主剤(灰色)と硬化剤(琥珀色)を重量比100:40で必要量取り分け、樹脂ミキサーで1~2分均一になるまで混合して下さい。  
・推奨樹脂ミキサー: HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0~2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)、混合は500~1000rpmで使用して下さい。  
◇過度な混合による気泡混入に注意して下さい。  
◇一度に混合する量は可使時間内に使い切れる量として下さい。
- ⑤ 樹脂充填: 樹脂混合後、速やかに連続充填して下さい。充填後、防塵シート養生して下さい。
- ⑥ 硬化養生: 硬化確認後、防塵シートと型枠を撤去して下さい。

【施工時の温度目安: S(夏用) 15°C以上、W(冬用) 5°C~20°C】

## 容器形態

【2.8kg / 2.4L セット】

主剤 2.0kg (丸缶)  
硬化剤 0.8kg (プラスチックボトル)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願ひ致します。

## 注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行なって下さい。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹼水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

**アルファ工業株式会社**  
**ALPHA KOGYO K.K.**

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550  
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: [alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp](mailto:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp)  
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN  
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282  
6-3-3 ASHIMARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN