

## ノンランプエポキシ充填システム

# レジンフォース<sup>®</sup> 400

レジンフォースのノンランプエポキシ樹脂は、乾燥面の接着はもとより濡れたコンクリートと金属の双方に高い接着強度を示します。専用の押し出しガンでカートリッジから吐出し、スタティックミキサーで自動的に混合するシステムで上向き、横向きのアンカーボルト、差し筋等の充填接着や小規模な接着作業に適します。

### レジンフォースの 主な特徴

1. 乾燥面はもとより濡れたコンクリートと金属の双方に高い接着性能を示します。
2. 低粘度でノンランプなため、上向きや横向きの充填作業が容易です。
3. 強度発現が極めて早い、超速硬タイプです。
4. 主剤・硬化剤の配合ミスや混合不良がありません。
5. 使用量のみ混合するため、材料ロスが少量です。

### レジンフォースの 主な用途

1. コンクリート構造物へのアンカーボルトや差し筋等の固定。
2. コンクリート・石材・金属・ガラス・ゴム・木材・硬化樹脂等の接着。

## 1. テクニカルデータ

### i) 硬化物の性状

試験項目	試験方法	養生条件	単位	物性値
圧縮強度	JIS K 7208	20°C × 2時間	N/mm <sup>2</sup>	30
		20°C × 1日		70
		20°C × 7日		70
圧縮弾性係数	JIS K 7208	20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	4000
曲げ強度	JIS K 7203	20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	50
引張強度	JIS K 7113	20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	25
圧縮剪断強度 (セメントモルタル相互)	JIS K 6852	(乾燥) 20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	8 MF
		(湿潤)		8 MF
引張剪断接着強度 (鋼材相互)	JIS K 6850	(乾燥) 20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	15
		(湿潤)		15
硬度	JIS K 7211	20°C × 7日	HDD	80
付着強度	JHS 412	20°C × 7日	N/mm <sup>2</sup>	2 CF

註) MF: セメントモルタル破壊

CF: コンクリート破壊

## ii) 未硬化物の性状

試験項目	試験方法	主剤	硬化剤	混合液
比重	JIS K 6833	1.2±0.01	1.1±0.1	1.2±0.1
粘度	垂直ダレ試験	—	—	ダレ認めず
可使用時間	温度上昇法	10分		
混合比 (容量)		2	1	

## 2. 梱包形態 (400ccカートリッジ)

主剤 : 筒型カートリッジ(265cc)  
 硬化剤 : 筒型カートリッジ(135cc)

## 3. 使用方法

・ハンドガン

②カートリッジ装着部

・スタティックミキサー



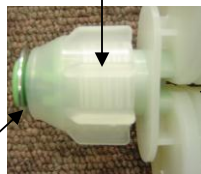
①ロッド末端部



⑤トリガー

・カートリッジ

④ナット



③金属ディスク

## 1) ハンドガンの操作及びカートリッジ装着方法

①のロッド末端部を最後まで引き出します。

カートリッジの径の小さな方を②のカートリッジ装着部の上部のツメの下に押し込む様にセットします。

## 2) スタティックミキサーの取り付け方法

③の金属ディスクが付いたまま、④のナットを回して外します。緑のキャップがナットと同時に外れます。

③の金属ディスクを外し、④のナットだけを利用して、スタティックミキサーを取り付けます。

## 3) 注入方法

1) 2) の操作後、⑤のトリガーを引きミキサーから吐出します。

混合液の色が均一になるまで10cc程度捨てた後使用してください。

## 4) S型、W型の使い分け方法

使用温度の目安は以下の通りです。

・S型 : 15～40℃      ・W型 : 5～25℃

## 4. 取扱上の注意

- ・直接皮膚に接触すると、カブレを生じることがありますので、取り扱いに注意してください。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸と水で洗い流してください。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、速やかに医師の診察を受けてください。

※製品改良のため、予告なく記載事項を変更することがあります。

(REV-03 11.11.18)

**アルファ工業株式会社**  
**ALPHA KOGYO KK**

横浜本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL: 045-500-0500 FAX: 045-500-0550  
 URL: <http://www.alpha-kogyo.co.jp> / E-mail: [alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp](mailto:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp)  
 I-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA, 230-0045 JAPAN  
 神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通 6-3-3 TEL: 078-681-7051 FAX: 078-671-2282  
 6-3-3 ASHIHARATOURI, HYOGO-KU, KOUBE-SHI, 652-0882 JAPAN