

# アルファテック180

アルファテック180は、高性能なエポキシ樹脂に、特殊フィラーを配合したエポキシチョックグラウトです。高温、高荷重の環境下で、耐クリープ特性や繰り返しの荷重、熱ショックに対して、優れた耐久性能を発揮します。そのため、高温の回転機械であるディーゼルエンジン、コンプレッサ、タービン、ポンプや、高荷重な機械である、圧延機、鍛造機、クラッシャー、ミルなどの施工に最適です。



## 特長

- 高温、高荷重の環境下で、優れた耐クリープ特性を発揮します。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 繰り返しの荷重や熱ショックに対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 強度の発現がきわめて速く、施工時間を大幅に短縮できます。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

## 用途

- ディーゼルエンジン、コンプレッサ、タービンなど、回転機械のチョックグラウト
- 圧延機、鍛造機、破碎機、キルン、ミルなど、繰り返しの衝撃荷重が高い機械のチョックグラウト
- 繰り返しの衝撃荷重が高い鋼構造物のチョックグラウト

## テクニカルデータ

未硬化物の性状(20℃)		
	アルファテック180	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	トリエチレンテトラミン
外観色	緑色	淡黄色
外観(混合)	緑色	
混合比(重量)	100	6.4
比重	1.75±0.05	
可使用時間	40分	

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7208	20°C × 1日	100
		20°C × 7日	125
圧縮弾性率 (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7208	20°C × 7日	5500
曲げ強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7203	20°C × 7日	70
引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	JIS K 7113	20°C × 7日	40

※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

## 使用方法

- ①下地処理：錆・塗料・油・汚れなど付着物を除去して下さい。
- ②ボルト養生：アンカーボルト・ジャッキボルトにポリエチレンフォームシートを巻き付け養生して下さい。
- ③型枠設置：スポンジ型枠を押し込み設置して下さい。手前に型枠を設置し、漏れ止めシールして下さい。
- ④樹脂混合：主剤缶(緑色)に硬化剤(淡黄色)を全量入れ樹脂ミキサーで均一になるまで混合して下さい。  
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。  
◇一度に混合する量は可使時間内に使い切れる量として下さい。
- ⑤樹脂充填：剥離剤をスプレーした後、混合樹脂を気泡溜まりが生じないよう一方向から充填して下さい。
- ⑥硬化養生：硬化確認後、型枠撤去、ジャッキボルト開放、アンカーボルト増し締めを行って下さい。

## 容器形態

【5.32kg / 3.0L セット】

主 剤            5.0kg            (丸缶)  
硬化剤           0.32kg           (プラスチックボトル)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

## 注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

**アルファ工業株式会社**  
**ALPHA KOGYO K.K.**

横浜 本社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550  
URL: <https://alpha-kogyo.com> / E-mail: [alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp](mailto:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp)  
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN  
神戸事業所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282  
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN